

|  | <b>MB-Euro-Systemrohr 17</b><br>(Tube système Euro)  | <b>MB-Euro-Systemrohr 12</b><br>(Tube système Euro)  | <b>MB-Systemrohr 17</b><br>(Tube système Euro)   | <b>MB-Euro-Systemrohr 22</b><br>(Tube système Euro)  | <b>Tube selon la norme</b>                 |
|--|--|--|--|--|--|
| <b>Diamètre extérieur</b>                      | 17,2 mm  | 12,2 mm  | 17,0 mm  | 22,2 mm  | -  |
| <b>Diamètre intérieur</b>                      | 12,6 mm  | 8 mm   | 12,6 mm  | 17,5 mm  | -  |
| <b>Épaisseur de la paroi (min.)</b>            | 2,2 mm   | 2,2 mm   | 2,2 mm   | 2,4 mm   | 2,0 mm                                     |
| <b>Tolérance admissible</b>                    | + 0,3 mm   | + 0,3 mm   | + 0,3 mm   | + 0,3 mm   | 0,4 mm                                     |
| <b>Volume d'eau</b>                            | 0,125 l/m  | 0,050 l/m  | 0,125 l/m  | 0,241 l/m  | -  |
| <b>Matières premières</b>                      | Copolymère stabilisé à haute température, matières premières développées pour MULTIBETON, stabilisé UV, macromoléculaire, de longue durée, résistant au vieillissement ; aluminium | Copolymère stabilisé à haute température, matières premières développées pour MULTIBETON, stabilisé UV, macromoléculaire, de longue durée, résistant au vieillissement ; aluminium | Copolymère stabilisé à haute température, matières premières développées pour MULTIBETON, stabilisé UV, macromoléculaire, de longue durée, résistant au vieillissement | Copolymère stabilisé à haute température, matières premières développées pour MULTIBETON, stabilisé UV, macromoléculaire, de longue durée, résistant au vieillissement ; aluminium | -  |
| <b>Structure du tube</b>                       | Tube de sécurité à 3 couches avec barrière en aluminium  | Tube de sécurité à 3 couches avec barrière en aluminium  | Tube à une couche  | Tube de sécurité à 3 couches avec barrière en aluminium  | -  |
| <b>Test de durée</b>                           | > 1.000 h<br>2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C   | > 1.000 h<br>2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C   | > 1.000 h<br>2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C   | > 1.000 h<br>2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C   | > 1.000 h<br>2,5 N/mm <sup>2</sup> , 95 °C |
| <b>Déformation sous chaleur</b>                | 0,2 %  | 0,2 %  | 0,2 %  | 0,2 %  | 2 %  |
| <b>Ruptures après impact</b>                   | 0 (à -10 °C)   | 0 (à -10 °C)   | 0 (à -10 °C)   | 0 (à -10 °C)   | 10 (à -10 °C)                              |
| <b>Stabilité de la forme</b>                   | Jusqu'à 150 °C   | Jusqu'à 150 °C   | Jusqu'à 150 °C   | Jusqu'à 150 °C   | -  |
| <b>Test d'éclatement sous pression</b>         | 61 bar à 20 °C   | 61 bar à 20 °C   | 59 bar à 20 °C   | 61 bar à 20 °C   | -  |
| <b>Résistance à la diffusion</b>               | 0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>   | 0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>   | -  | 0,0014 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>   | 0,1 g × m <sup>-3</sup> × d <sup>-1</sup>  |
| <b>Contrôles propres du tube</b>               | Chaque couronne de chaque machine  | Chaque couronne de chaque machine  | Chaque couronne de chaque machine  | Chaque couronne de chaque machine  | Une fois par jour et par machine           |
| <b>Contrôles propres de l'indice de fusion</b> | 1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot  | 1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot  | 1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot  | 1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot  | -  |
| <b>Indice de fusion</b>                        | 0,1 g<br>230 °C, 2 x 5 min   | 0,1 g<br>230 °C, 2 x 5 min   | 0,1 g<br>230 °C, 2 x 5 min   | 0,1 g<br>230 °C, 2 x 5 min   | max. 0,3 g<br>230 °C, 2 x 5 min            |
| <b>Utilisation de regranulés</b>               | Non  | Non  | Non  | Non  | -  |
| <b>Certificats</b>                             | TÜV, KOMO, ÖNORM, CE   | CE   | TÜV, ÖNORM, CE   | CE   | -  |
| <b>Assemblage</b>                              | Raccords à sertir  | Raccords à sertir  | Raccords à sertir, manchons à souder   | Raccords à sertir  | -  |
| <b>Unités de livraison</b>                     | 200 m, 300 m, 500 m  | 100 m, 200 m, 300 m, 500 m   | 200 m, 300 m, 500 m  | 500 m  | -  |

