

	MB-Tube Euro-Système 12 (MB-ER12)	MB-Tube Euro-Système 17 (MB-ER17)	MB-Tube Système 17 (MB-SR17)	MB-Tube Euro-Système 22 (MB-ER22)
Diamètre extérieur	12,0 mm	17,0 mm	17,0 mm	22,0 mm
Tolérance	12,0 mm + 0,3 mm	17,0 mm + 0,3 mm	17,0 mm + 0,3 mm	22,0 mm + 0,3 mm
Diamètre intérieur	7,6 mm	12,6 mm	12,6 mm	17,2 mm
Epaisseur	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	2,4 mm
Volume d'eau	0,050 l/m	0,125 l/m	0,125 l/m	0,241 l/m
Matières premières	Copolymère stabilisé à température élevée, matière première développée par MULTIBETON, insensible aux UV, de masse moléculaire élevée, résistant à long terme et au vieillissement ; aluminium	Copolymère stabilisé à température élevée, matière première développée par MULTIBETON, insensible aux UV, de masse moléculaire élevée, résistant à long terme et au vieillissement ; aluminium	Copolymère stabilisé à température élevée, matière première développée par MULTIBETON, insensible aux UV, de masse moléculaire élevée, résistant à long terme et au vieillissement ;	Copolymère stabilisé à température élevée, matière première développée par MULTIBETON, insensible aux UV, de masse moléculaire élevée, résistant à long terme et au vieillissement ; aluminium
Structure du tube	Tube de sécurité composé de 3 couches avec BAO en aluminium	Tube de sécurité composé de 3 couches avec BAO en aluminium	Tube système original, 1 couche	Tube de sécurité composé de 3 couches avec BAO en aluminium
Résistance hydrostatique à long terme de tubes par extrapolation	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C	> 1.000 h 2,5 N/mm ² , 95 °C
Déformation après tenue en étuve	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %
Résistance aux chocs externes	0 (à -10 °C)	0 (à -10 °C)	0 (à -10 °C)	0 (à -10 °C)
Stabilité de la forme	Jusqu'à 150 °C	Jusqu'à 150 °C	Jusqu'à 150 °C	Jusqu'à 150 °C
Résistance à la pression d'éclatement	61 bar à 20 °C	61 bar à 20 °C	59 bar à 20 °C	61 bar à 20 °C
Résistance à la diffusion	0,0014 g × m ⁻³ × d ⁻¹	0,0014 g × m ⁻³ × d ⁻¹	-	0,0014 g × m ⁻³ × d ⁻¹
Contrôles internes du tube	Chaque couronne de chaque machine	Chaque couronne de chaque machine	Chaque couronne de chaque machine	Chaque couronne de chaque machine
Contrôles internes de l'indice de fusion	1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot;	1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot	1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot	1 fois par semaine; à chaque redémarrage de production; à chaque nouvelle livraison de granulés; à chaque changement de lot
Indice de fusion	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min	0,1 g 230 °C, 2 x 5 min
Ré-utilisation de granulés	Non	Non	Non	Non
Certificats	CE	TÜV, KOMO, ÖNORM, CE	TÜV, ÖNORM, CE	CE
Assemblage	Raccords à sertir	Raccords à sertir	Raccords à sertir, Manchons à souder	Raccords à sertir
Conditionnement	100 m, 200 m, 300 m, 500 m	200 m, 300 m, 500 m	200 m, 300 m, 500 m	500 m

