

Domaines d'application

Pour la réalisation de ragréages en pente jusqu'à 4 % ainsi que pour le lissage, l'égalisation, le remplissage et la réparation de supports au sol à l'intérieur et à l'extérieur.

DGNB

Niveau de qualité 4 le plus élevé selon le critère DGNB ENV 1.2 Risques pour l'environnement local.

LEED

Répond aux exigences LEED dans IEQ Credit (4.1) Low Emitting Materials.

Approprié pour/sur

- · la réalisation de supports de pose plans et solides pour les carreaux céramiques, les dalles et les revêtements en pierre naturelle, etc,
- · les zones résidentielles et commerciales à sollicitation normale.
- · locaux humides (en cas d'étanchéité composite consécutive) selon DIN,
- · chapes en sulfate de calcium et en ciment,
- · béton,
- · d'anciens revêtements en carreaux, dalles et terrazzo,
- de nouvelles chapes en asphalte coulé (épaisseur de couche max. 5 mm),
- anciens supports avec des résidus de colle et de mastic résistants à l'eau bien adhérents.

Avantages/caractéristiques du produit

La MB-Chape mince Pro (MB-DEP) allie une grande résistance à d'excellentes propriétés de mise en œuvre. La masse d'égalisation peut être pompée et donne une surface lisse et plane.

- · Plage d'épaisseurs de couche de 3 à 50 mm,
- · autolissante,
- · pour pentes jusqu'à env. 4 %,
- · durcissement rapide,
- · faible tension,
- · haute résistance à la compression et à la traction par flexion,
- · résistante à l'eau et au gel.

Données techniques

Type d'emballage sac en papier Unité de livraison 25 kg Durabilité du stockage min. 12 mois Eau de gâchage 4,0 - 4,5 l par sac de 25 kg Couleur Température de traitement +5°Cà25°Causol Temps de traitement env. 30 minutes* Accessible après 2 – 3 heures* Prête à couvrir après env. 3 heures* Classement au feu A1fl selon DIN EN 13 501-1 Classe de résistance à la compression C 30 selon DIN EN 13 813 F 5 selon DIN EN 13 813 Classe de résistance à la flexion *à 23 °C, 50 % d'humidité relative, 10 mm d'épaisseur



Composition

Ciments spéciaux, agrégats minéraux, polymères redispersables et additifs.

Labels de qualité & écolabels

- · GISCODE ZP 1/faible teneur en chromate selon le règlement européen 1907/2006 (REACH)
- · EMICODE EC 1 R PLUS/très faible émission

Préparation du support

Le support doit être solide, sec, stable, non fissuré et exempt de substances susceptibles de nuire à l'adhérence. Contrôler le support conformément aux normes et fiches techniques en vigueur et émettre des réserves en cas de défauts. Les chapes en sulfate de calcium doivent être poncées et aspirées, soit par le chapiste en tant que traitement ultérieur, soit par le carreleur en tant que prestation spéciale. Brosser, poncer, fraiser ou grenailler les surfaces de support instables ou présentant une adhérence réduite. Aspirer soigneusement les parties détachées et la poussière. Choisir une couche de fond adaptée au type et à la nature du support (par ex. couche d'apprêt FLS). Laisser bien sécher la couche de fond. Respecter les fiches techniques des produits utilisés.



MULTIBETON GmbH, Heuserweg 23, 53842 Troisdorf-Spich, Téléphone +49 2241 25200-0, Fax +49 2241 25200-99







Traitement

- 1. Verser 4,0 4,5 l d'eau froide et propre dans un récipient propre. Verser le contenu du sac (25 kg) en remuant vigoureusement et mélanger jusqu'à obtenir une masse onctueuse et sans grumeaux. Utiliser un malaxeur avec un mélangeur à mastic. Ne pas préparer un mélange trop fin.
- 2. Verser la masse sur le support apprêté et l'étaler uniformément à l'aide d'une truelle de lissage ou d'une raclette pour grandes surfaces. Appliquer l'épaisseur de couche nécessaire si possible en une seule opération. Le cas échéant, tirer la pente sur des gabarits préparés à cet effet.
- Un ponçage de nettoyage doit être effectué avant la mise en place de la couche supérieure ou d'une autre couche d'égalisation.

Prête à couvrir

- · Pour les carrelages céramiques*, après env. 3 heures pour une épaisseur de couche de 30 mm
- Pour les revêtements en pierre naturelle*, en raison du risque de formation de taches dues à l'humidité, il convient d'attendre le séchage complet de la couche de mastic (au moins 24 heures).

*à 23 °C, 50 % d'humidité relative

Consommation

Épaisseur de couche	consommation
1 mm	2.0 kg/m^2
7 mm	14,0 kg/m²
15 mm	30,0 kg/m²

Remarques importantes

- En cas d'utilisation dans des zones immergées ou mouillées en permanence, demandez conseil à un spécialiste de l'application.
- · Le produit se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine, au sec. Fermer hermétiquement les emballages entamés et consommer rapidement le contenu.
- · Meilleure mise en œuvre à 15 25 °C et une humidité relative de l'air inférieure à 75 %. Les températures basses, l'humidité élevée et les épaisseurs de couche importantes retardent le durcissement, le séchage et la maturité de pose, tandis que les températures élevées les accélèrent. En été, stocker au frais et utiliser de l'eau froide.
- La température minimale de la pièce ou de la mise en œuvre doit être de 10 °C.
- · La surface mise en place doit être recouverte de revêtements appropriés tels que des carreaux, de la pierre naturelle ou des scellements époxy.
- · Sur les éléments de construction ascendants, appliquer les bandes périphériques FLS autocollantes de 8 mm.
- · La MB-Chape mince Pro (MB-DEP) peut être mélangée et pompée avec des pompes à vis à malaxage continu.
- Pour les épaisseurs de couche supérieures à 20 mm, il est possible d'ajouter à la masse jusqu'à 40 % en poids de sable étiré ou de sable pour chape (granulométrie 0 - 4 mm ou 0 - 8 mm).

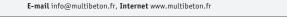
- Protéger les surfaces fraîchement posées des courants d'air, du soleil, de la chaleur et de l'humidité. Les couches de lissage à base de ciment ont tendance à se fissurer sur les supports mous ou collants. Ces couches molles ou collantes doivent donc être éliminées dans la mesure du possible avant l'application de l'enduit.
- Une trop longue exposition de telles couches de mastic favorise aussi l'apparition de telles fissures et doit donc être évitée.
- Éléments à prendre en compte ou recommandés, entre autres :
- DIN 18 352 « Fliesen- und Plattenarbeiten »
- DIN 18 157 « Ausführung keramischer Arbeiten im Dünnbettverfahren »
- DIN 18 202 « Allgemeine Toleranzen im Hochbau »
- Fiches techniques du ZDB:
- · « Verbundabdichtungen »
- · « Beläge auf Zementestrich beheizt »
- · « Beläge auf Zementestrich unbeheizt »
- \cdot « Beläge auf Calciumsulfatestrich »
- · « Außenbeläge »
- Fiche technique du BEB : « Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen »
- Fiche technique du BVF: « Schnittstellenkoordination bei beheizten Fußbodenkonstruktionen ».

Protection du travail et de l'environnement

Contient du ciment, pauvre en chromate selon le règlement européen 1907/2006 (REACH) - GISCODE ZP 1. Le ciment réagit de manière fortement alcaline avec l'humidité, éviter donc tout contact avec la peau et les yeux, le cas échéant, rincer immédiatement à l'eau. En cas d'irritation de la peau ou de contact avec les yeux, consulter un médecin. Porter des gants de protection. Porter un masque anti-poussière lors du mélange. A l'état durci et séché, inoffensif du point de vue physiologique et écologique. Les conditions de base pour une qualité optimale de l'air ambiant après les travaux de revêtement de sol sont des conditions de pose conformes aux normes et des supports, des apprêts et des enduits bien secs.

Elimination

Si possible, récupérer les restes de produit et les réutiliser. Ne pas rejeter à l'égout, dans les cours d'eau ou dans le sol. Les emballages en papier vidés de leur contenu et exempts d'écoulement sont recyclables. Collecter les restes de produit, les mélanger avec de l'eau, les laisser durcir et les éliminer comme déchets de chantier.





MULTIBETON GmbH, Heuserweg 23, 53842 Troisdorf-Spich, Téléphone +49 2241 25200-0, Fax +49 2241 25200-99

